

TEST REPORT

184129 / 1

Date received: 13/10/14  
Date of test: 20/10/14  
Date of issue: 20/10/14

ELMO SWEDEN AB

512-81 SVENLJUNGA  
SE - SWEDEN

Sample name: Upholstered furniture covered with art. ELMONORDIC

**Small flame applied on upholstered furniture UNI 9175:2010**

**Description of materials as declared by the client**

Cover material: leather art. ELMONORDIC, cattle hide composition, scandinavian origin, mass per unit area 900 ÷ 1100 g/m<sup>2</sup>, thickness 1,3 ÷ 1,5 mm. The exposed surface of the cover was tested.

Filling material (supplied by Laboratory as requested by the client): class 1.IM polyurethane foam, density 25 kg/m<sup>3</sup>.

End use: upholstered furniture.

**Deviations from the standard as requested by the client**

None.

**Preliminaries**

Sampling procedure and cutting direction of the cover material specimens: performed by the client.

Preparation of cover material: UNI 9176:2010 method D.

**Conditioning**

Cover material: drying procedure for a minimum of 24 hours in a oven with forced air circulation at 40 ± 5 °C following a minimum of 48 hours at 23 ± 2 °C and 50 ± 5 % relative humidity.

Filling material: 72 hours at 80 ± 5 °C and 80 ± 5 % relative humidity following a minimum of 48 hours at 23 ± 2 °C and 50 ± 5 % relative humidity.

**Test results**

| Materials tested | Tests            | Test results according to ignition source times |         |         |      |         |         |       |         |         |    |
|------------------|------------------|---|---------|---------|------|---------|---------|-------|---------|---------|----|
|                  |                  | 20 s  | tpc (s) | tpi (s) | 80 s | tpc (s) | tpi (s) | 140 s | tpc (s) | tpi (s) |    |
| Filling material | 1st              | Pass  | 0       | 0       |      |         |         |       |         |         |    |
|                  | 2nd              | Pass  | 0       | 0       |      |         |         |       |         |         |    |
| Cover material   | 1st              | Pass  | 0       | 0       | Pass | 0       | 0       | Pass  | 0       | 86      |    |
|                  | Filling material | 2nd   | Pass    | 0       | 0    | Pass    | 0       | 0     | Pass    | 0       | 45 |
|                  |                  | 3th   | =       |         |      | =       |         |       | =       |         |    |

Notes: /

tpc: post-combustion time.

tpi: post-incandescence time.

The cover material of the composite of the 1st sample has been obtained with the long side parallel to the longitudinal direction.

The cover material of the composite of the 2nd sample has been obtained with the long side parallel to the transversal direction.

Based on test results, the sample examined complies with class 1.IM (ONE I M).

This test report is not issued according to articles 8 and 10 of D.M. 26-06-1984 amended by D.M. 03-09-2001.

Head of Department  
Ing. Franco Priete

Managing Director  
Dr. Andrea Giavon



centro ricerche-sviluppo e laboratori prove  
settori legno-arredo, ambiente e alimenti

CATAS S.p.A.  
Iscr. Reg. Imprese Udine  
nr. iscr. C.F. 01818850305  
Reg. Impr. UD 20663  
P. IVA : 01818850305  
C.Soc. € 1.003.650,00 i.v.

Sede: Via Antica, 24/3  
33048 S. Giovanni al Nat. UD  
Tel. 0432.747211 r.a.  
Fax 0432.747250  
http://www.catas.com  
e-mail: lab@catas.com

Filiale:  
Via Braille, 5  
20851 Lissone MB  
Tel. 039.464567  
Fax 039.464565  
e-mail: lissone@catas.com

ANKOM

2014 -10- 24

ELMO

## RAPPORTO DI PROVA

184129 / 1

Ricevimento campione: 13/10/14  
Esecuzione prova: 20/10/14  
Emissione rapporto: 20/10/14

ELMO SWEDEN AB

512-81 SVENLJUNGA  
SE - SWEDEN

Denominaz.campione: Mobile imbottito rivestito con art. ELMONORDIC

## Piccola fiamma su manufatti imbottiti UNI 9175:2010

### Caratteristiche dei materiali come dichiarato dal cliente

Rivestimento: pelle art. ELMONORDIC, composizione bovina, origine scandinava, massa areica  $900 \div 1100 \text{ g/m}^2$ , spessore  $1,3 \div 1,5 \text{ mm}$ . La faccia provata è quella in vista.

Imbottitura (fornita dal Laboratorio su richiesta del cliente): poliuretano espanso di classe 1.IM, massa volumica  $25 \text{ kg/m}^3$ .

Impiego: mobile imbottito destinato a sedersi.

### Deviazioni alla norma richieste dal cliente

Nessuna.

### Operazioni preliminari

Procedura di campionamento e direzione del taglio delle provette del rivestimento: a cura del cliente.

Preparazione del rivestimento: UNI 9176:2010 metodo D.

Condizionamento delle provette

Rivestimento: asciugatura per un periodo di almeno 24 ore in stufa a circolazione d'aria con temperatura di  $40 \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$  seguito da un periodo di almeno 48 ore alla temperatura di  $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$  e all'umidità relativa di  $50 \pm 5 \%$ .

Imbottitura: periodo di 72 ore con temperatura di  $80 \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$  e umidità relativa di  $80 \pm 5 \%$  seguito da un periodo di almeno 48 ore con temperatura di  $23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$  e umidità relativa di  $50 \pm 5 \%$ .

### Risultati della prova

| Materiali provati           | Prove          | Esito delle prove per i vari tempi d'innesco |         |         |          |         |         |          |         |         |
|-----------------------------|----------------|--|---------|---------|----------|---------|---------|----------|---------|---------|
|                             |                | 20 s   | tpc (s) | tpi (s) | 80 s     | tpc (s) | tpi (s) | 140 s    | tpc (s) | tpi (s) |
| Imbottitura                 | 1 <sup>a</sup> | Positivo                                     | 0       | 0       |          |         |         |          |         |         |
|                             | 2 <sup>a</sup> | Positivo                                     | 0       | 0       |          |         |         |          |         |         |
| Rivestimento<br>Imbottitura | 1 <sup>a</sup> | Positivo                                     | 0       | 0       | Positivo | 0       | 0       | Positivo | 0       | 86      |
|                             | 2 <sup>a</sup> | Positivo                                     | 0       | 0       | Positivo | 0       | 0       | Positivo | 0       | 45      |
|                             | 3 <sup>a</sup> | =  |         |         | =        |         |         | =        |         |         |

Note: /

tpc: tempo di post-combustione.

tpi: tempo di post-incandescenza.

Il rivestimento del composito della 1<sup>a</sup> provetta è stato ricavato con il lato lungo parallelo alla direzione longitudinale.

Il rivestimento del composito della 2<sup>a</sup> provetta è stato ricavato con il lato lungo parallelo alla direzione trasversale.

In base ai risultati ottenuti, al campione in esame viene attribuita la classe 1.IM (UNO I EMME).

Il presente rapporto di prova non è rilasciato ai sensi degli articoli 8 e 10 del D.M. 26-06-1984 modificato dal D.M. 03-09-2001.

Il responsabile di reparto  
Ing. Franco Prete

Il Direttore  
Dott. Andrea Giavon

La denominazione e l'eventuale descrizione del campione sono dichiarate dal cliente; il CATAS non s'impegna a verificarne la veridicità. I risultati riportati sul rapporto di prova si riferiscono solo al campione provato. Aggiunte, cancellazioni o alterazioni non sono ammesse. Il rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente. Salvo diversa indicazione, il campionamento è stato effettuato dal cliente.